

Основу конвейера составляет металлическая труба, внутри которой транспортируемый материал перемещается вместе с рабочими элементами, канатом или цепью со скребками. Конвейеры изготавливаются в двух принципиально различных конфигурациях: С отдельно стоящей приводной станцией. С комбинированным приводным узлом, который объединяет в себе



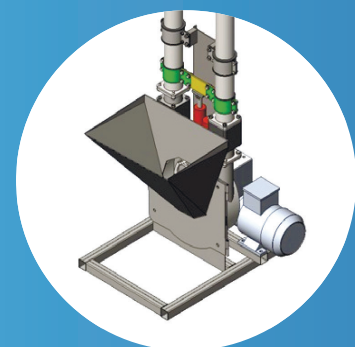
## Пульт управления

Конвейер снабжен программируемым пультом управления



## Транспортирующий орган

Канат или цепь со скребками в разных вариантах исполнения: полимеры, металл



## Корпус конвейера

Корпус конвейера может быть изготовлен из стали с полимерным покрытием или из нержавеющей

Модель	Размер трубы	Размер частиц (макс. мм)	МАХ вертик. длина, м	МАХ гориз. длина, м	МАХ длина угла, м	Производительность, м <sup>3</sup>
КСТк-45	45	3,5	12	200	20	0,6–1,2
КСТк-60	60	3	15	250	25	1,1–2,3
КСТк-60(35)	60	8	15	100	20	1,2–2,9
КСТц-45	45	3,5	12	200	20	0,5–1,1
КСТц-60	60	5	15	250	25	1,3–2,8
КСТц-76	76	8	15	100	20	2,1–4,3
КСТц-89	100	10	12	80	18	3,5–7,0
КСТц-100	114	12	10	60	16	6,1–12,3